



# MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN FORM-KNURLING TOOLS



## M3

### + Características

- Recomendado para moleteados tipo RGE
- Ajuste y centrado de las moletas sobre la pieza mediante husillo roscado
- Doble posición de los brazos para mayor capacidad de trabajo (Fig. 1)
- Menor riesgo de flexión de la pieza al no ejercer presión radial
- Apta para trabajos no repetitivos
- Ejes de HSS fijados mediante circlip

### Tipos de máquinas

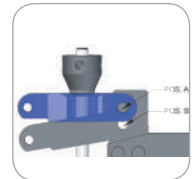
- Para tornos convencionales

### + Features

- Recommended for RGE type knurling
- Knurls self-centering by threaded spindle
- Double position of the arms for higher working capacity (Fig. 1)
- Lower risk of bending the workpiece as tool does not make radial pressure
- Suitable for non-repetitive works
- HSS pins fixed by circlip

### Machine Types

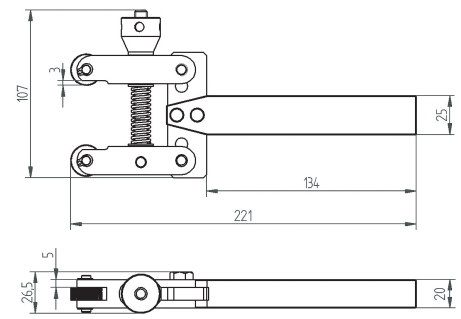
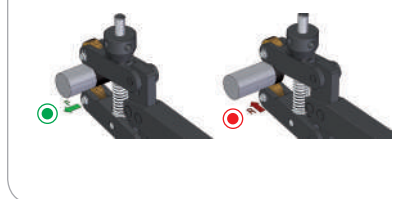
- For conventional lathes



(Fig. 1)



### + Avance Feed



### + Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA	RGE 30°	RGE 45°
Tipo de moleteado Knurling form			
Con moleta tipo With knurl type	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
Avances permitidos Allowed feeds	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●

**R** Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta   Tool					
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	Kg
01030100	M3 20.08.25	R+L	Pos A: Ø 5-40 Pos B: Ø 30-50	20x8x6	1.2

Repuesto   Spare Part		
Código Code	Referencia Reference	
01992701	EM3/M7-SET	