



MOLETEADORES POR CORTE CUT-KNURLING TOOLS



MFS 32

+ Características

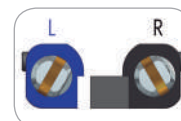
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Giro de la cabeza portamoletas mediante tornillo sin fin, para un alineamiento preciso de la moleta (Fig. 1)
- Cuerpo reversible para trabajar a derechas o a izquierdas (Fig. 2)
- Mínimo voladizo entre el amarre y el extremo de la moleta (Fig. 3)
- Máxima rigidez para garantizar una calidad excelente de moleteado.
- Posibilidad de moletear cualquier helice entre 0°-30° (Fig. 4)

+ Features

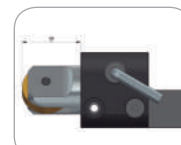
- Recommended for RAA knurling
- Pivoting head by endless screw, for a precise knurl alignment (Fig. 1)
- Reversible body for righthand or lefthand tool version (Fig. 2)
- Minimum tool overhang (Fig. 3)
- Maximum rigidity to guarantee an excellent knurling quality.
- Possibility of knurling any helix between 0°-30° (Fig. 4)



(Fig. 1)



(Fig. 2)



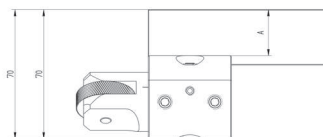
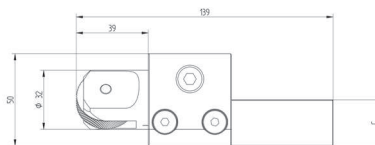
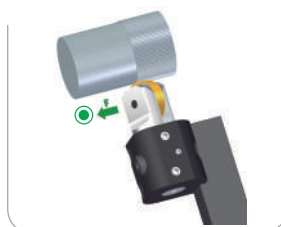
(Fig. 3)



(Fig. 4)



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Cabeza inclinada 30° a la derecha Knurl head tilted 30° to the right		Cabeza inclinada 30° a la izquierda Knurl head tilted 30° to the left	
Avances permitidos Allowed feeds	F	F	F	F

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool							
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg
01230100	MFS 32.08.20	R+L	Ø 50 - 1000	32x8x14	20	25	1.5
01230200	MFS 32.08.25	R+L	Ø 50 - 1000	32x8x14	25	25	1.5
01230300	MFS 32.08.32	R+L	Ø 50 - 1000	32x8x14	32	32	1.5

Repuesto Spare Part	
Código Code	Referencia Reference
01239901	TCMFS 32

