RÄNDELFRÄSWERKZEUGE
OUTILS DE MOLETAGE COUPANT

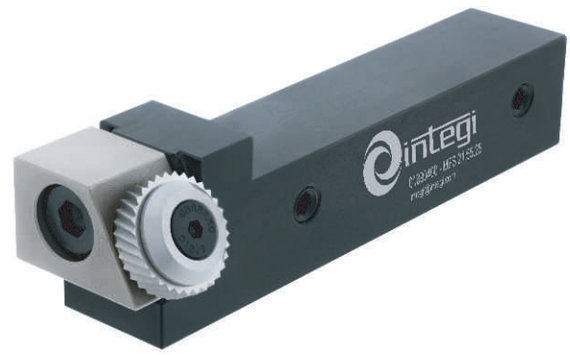
MFS 21

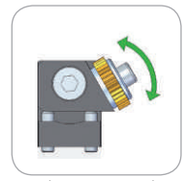
Merkmale

- Empfohlen für RAA Rändel
- Schwenkkopf zur Ausrichtung des Rändelrads (Zeichnung 1)
- Links oder rechts einsetzbar durch Drehung des Kopfes (Zeichnung 2)
- HSS+TIN Lautstift
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur

Caractéristiques

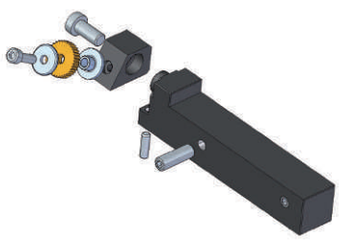
- Recommandé pour obtenir des profils RAA
- Tête basculante pour l´alignement de la molette (Dessin 1)
- Tête réversible pour moleter à droite ou à gauche (Dessin 2)
- Axe en HSS+TIN
- Tiges filetées dans la queue pour correction d´angle de dépouille



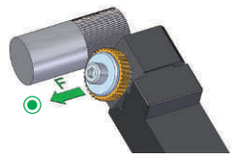


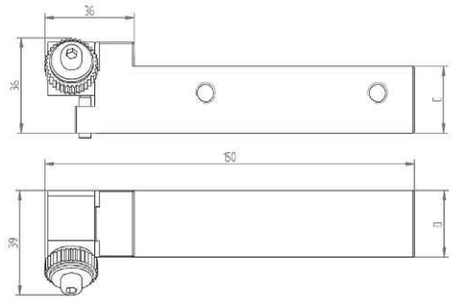
(Zeichnung 1)
(Dessin 1)

(Zeichnung 2)
(Dessin 2)



Vorschub Avance





Rändelprofile am Werkstück nach DIN 82

Profils de moletage sur la pièce d'usinage suivant DIN 82

	RAA (R)	RBR 30°	RAA (R)	RBL 30°
Rändelform Forme du moletage				
Auswahl Rändelrad Type de molette	BR30°	AA	BL30°	AA
Mit Werkzeug Outil	Rechthandig R Version droite R		Linkhandig L Version gauche L	
Bearbeitungsrich-tung-Axial / Radial Directions d´avance possibles: Axiale / Radiale	F ◉	F ◉	F ◉	F ◉

(R) **R Empfohlene Rändelungen** | R Moletages préconisés

Werkzeug | Outil

Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	D	Kg
01091500	MFS 21.55.3/4"	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	19.05	25	0.8
01091600	MFS 21.55.1"	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	25.4	25	0.8
01090300	MFS 21.55.20	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	20	25	0.8
01090400	MFS 21.55.25	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	25	25	0.8

Ersatzteil | Pièce détachée

Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation	
01985700	EAT 21.55	