



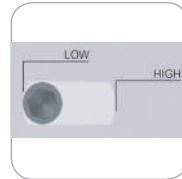
# GLÄTTEWERKZEUGE OUTILS DE BRUNISSAGE



## HBCD

### + Merkmale

- Werkzeug ausgelegt für das Rollieren von Außenflächen verschiedener Profile auf Drehmaschinen
- Griff zentriert
- Der Kopf ist mit einem internen Federsystem ausgestattet, das den Druck reguliert und das Werkzeug in allen Werkstücken homogen macht (Zeichnung 1)
- Verwendbar für Teile verschiedener Materialien mit einer Härte von bis zu 63 HRC
- Möglichkeit, die Diamantspitze in verschiedene Positionen zu bringen, um die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern

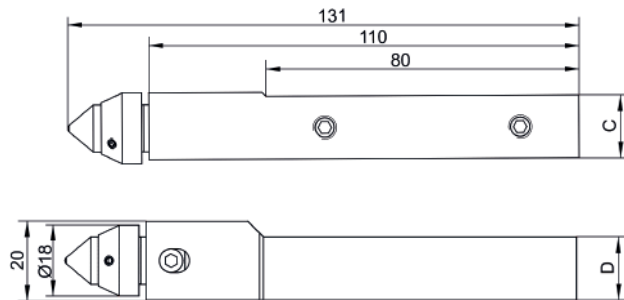


(Zeichnung 1)  
(Dessin 1)

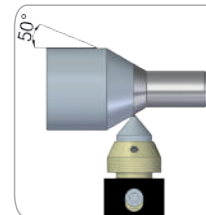
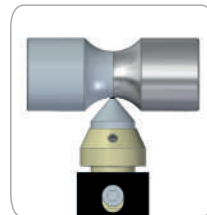
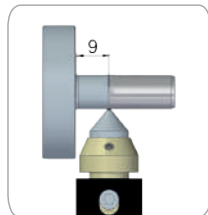


### + Caractéristiques

- Outil designé pour faire le brunissage sur un tour et surfaces extérieures de plusieurs formes
- Tige centrée
- La tête possède un système interne de réglage de pression pour obtenir une finition homogène sur la surface de toutes les pièces (Dessin 1)
- Brunissage de pièces sur toute matière jusqu'à 63 HRC
- Possibilité de positionner la pointe diamant dans différentes positions afin de prolonger la durée de vie de l'outil



### + Vorschub Avance



Werkzeug   Outil						
Bestell-Nr. Référence	Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Diamanten Diamant	C	D	Kg
09120100	HBCD 12	R+L	DT 12	12	16	0.3
09120200	HBCD 16	R+L	DT 12	16	16	0.3

### Diamantspitze | Pointe diamant

Bestell-Nr. Référence	Bezeichnung Désignation
10010104	DT 12-R0.4
10010108	DT 12-R0.8
10010110	DT 12-R1.0
10010120	DT 12-R2.0

