

GLÄTTEWERKZEUGE OUTILS DE BRUNISSAGE

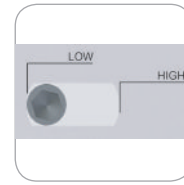
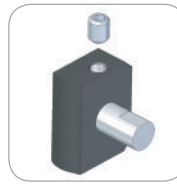
HBM 20-E

+ Merkmale

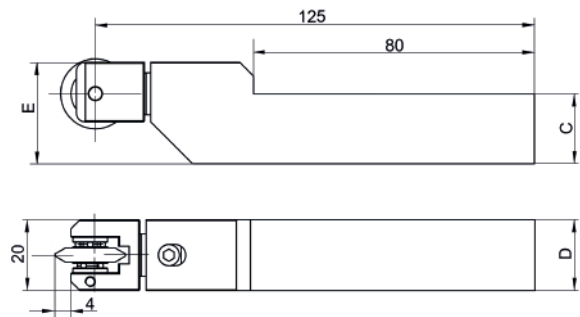
- Werkzeug ausgelegt für das Rollieren verschiedener Profile auf Drehmaschinen
- Der Kopf ist mit einem internen Federsystem ausgestattet, das den Druck reguliert und das Werkzeug in allen Werkstücken homogen macht (Zeichnung 1)
- Die Rolle ist zwischen Axiallagern gelagert
- Verwendbar für Teile verschiedener Materialien mit einer Härte von bis zu 45 HRC
- HM Stift
- Ausgestattet mit einer U Typ Rollierrolle aus HSS, die mit 62 HRC gehärtet ist, mit einer polierten Oberfläche von $Ra < 0,4$

+ Caractéristiques

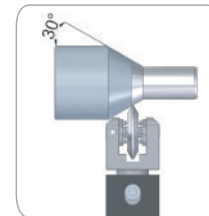
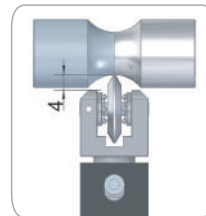
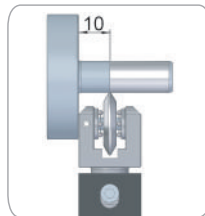
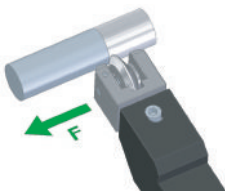
- Outil designé pour faire le galetage sur un tour à tête mobile et surfaces extérieures de plusieurs formes
- La tête possède un système interne de réglage de pression pour obtenir une finition homogène sur la surface de toutes les pièces (Dessin 1)
- Galet placé entre des roulements axiaux
- Galetage de pièces sur toute matière jusqu'à 45HRC
- Axe porte-galet en carbide
- Fourni avec le galet HSS profile U et trempé à 62 HRC, avec surface poli $Ra < 0,4$



(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



+ Vorschub Avance



Werkzeug Outil							
Bestell-Nr. Référence	Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Rollierrollen Galets	C	D	E	Kg
09050100	HBM 20.12 R-E	R	RB 20x4x4	12	12	21	0.3
09050102	HBM 20.12 L-E	L	RB 20x4x4	12	12	21	0.3
09050200	HBM 20.16 R-E	R	RB 20x4x4	16	16	25	0.4
09050202	HBM 20.16 L-E	L	RB 20x4x4	16	16	25	0.4
09050300	HBM 20.20-E	R+L	RB 20x4x4	20	20	29	0.5

Ersatzteil Pièce détachée		
Bestell-Nr. Référence	Referencia Désignation	
01990602	E 20.4 HM	
09990013	RODAX Ø4	