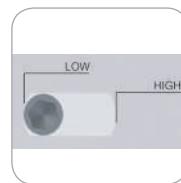


HBMD

+ Merkmale

- Werkzeug ausgelegt für das Rollieren von Außenflächen verschiedener Profile auf Drehmaschinen
- Oberseite des Griffes an der Diamantspitze ausgerichtet
- Der Kopf ist mit einem internen Federsystem ausgestattet, das den Druck reguliert und das Werkzeug in allen Werkstücken homogen macht (Zeichnung 1)
- Verwendbar für Teile verschiedener Materialien mit einer Härte von bis zu 63 HRC
- Möglichkeit, die Diamantspitze in verschiedene Positionen zu bringen, um die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern

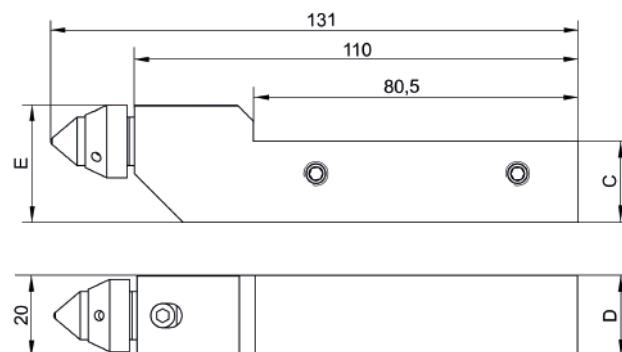


[Zeichnung 1]
(Dessin 1)

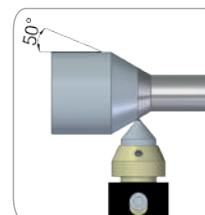
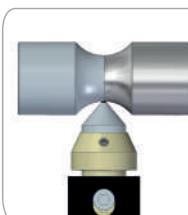
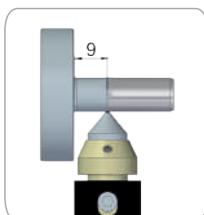


+ Caractéristiques

- Outil designé pour faire le brunissage sur un tour et surfaces extérieures de plusieurs formes
- Le haut de la tige est aligné avec la pointe du diamant
- La tête possède un système interne de réglage de pression pour obtenir une finition homogène sur la surface de toutes les pièces (Dessin 1)
- Brunissage de pièces sur toute matière jusqu'à 63 HRC
- Possibilité de positionner la pointe diamant dans différentes positions afin de prolonger la durée de vie de l'outil



+ Vorschub Avance



| Werkzeug Outil | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----|----|----|-----|
| Bestell-Nr. Référence | Bezeichnung Désignation | Ausführung Version | Diamanten Diamant | C | D | E | Kg |
| 09110100 | HBMD 12 R | R | DT 12 | 12 | 12 | 21 | 0.3 |
| 09110101 | HBMD 12 L | L | DT 12 | 12 | 12 | 21 | 0.3 |
| 09110200 | HBMD 16 R | R | DT 12 | 16 | 16 | 25 | 0.4 |
| 09110201 | HBMD 16 L | L | DT 12 | 16 | 16 | 25 | 0.4 |
| 09110300 | HBMD 20 | R+L | DT 12 | 20 | 20 | 29 | 0.5 |

| Diamantspitze Pointe diamant | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Bestell-Nr. Référence | Bezeichnung Désignation |
| 10010104 | DT 12-R0.4 |
| 10010108 | DT 12-R0.8 |
| 10010110 | DT 12-R1.0 |
| 10010120 | DT 12-R2.0 |