

GLÄTTEWERKZEUGE OUTILS DE BRUNISSAGE



HBUD-G

⊕ Merkmale

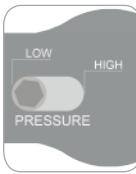
- Werkzeug ausgelegt für das Rollieren verschiedener profile auf Drehmaschinen
- Oberseite des Griffes an der Diamantspitze ausgerichtet
- Drehkopf mit abgestufter Skala [Zeichnung 1&2]
- Der Kopf ist mit einem internen Federsystem ausgestattet, das den Druck reguliert und das Werkzeug in allen Werkstücken homogen macht [Zeichnung 3]
- Verwendbar für Teile verschiedener Materialien mit einer Härte von bis zu 63 HRC
- Möglichkeit, die Diamantspitze in verschiedene Positionen zu bringen, um die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern



[Zeichnung 1]
(Dessin 1)



[Zeichnung 2]
(Dessin 2)

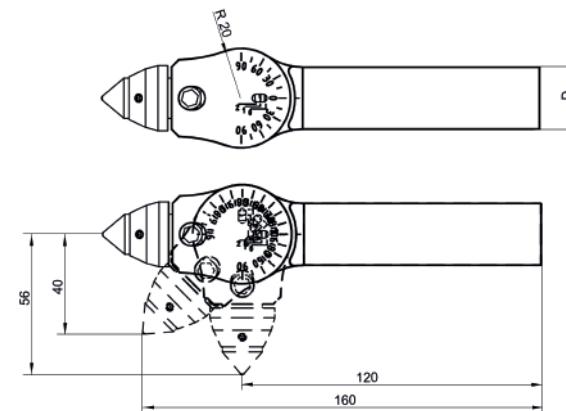
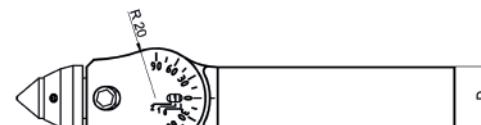
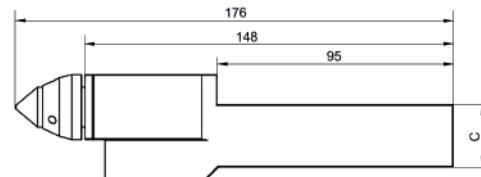


[Zeichnung 3]
(Dessin 3)

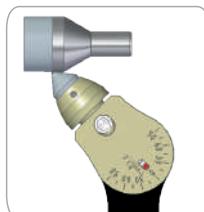
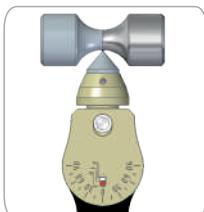
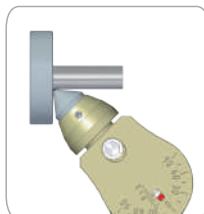


⊕ Caractéristiques

- Outil designé pour le brunissage sur tour et surfaces extérieures des plusieurs formes
- Le haut de la tige est aligné avec la pointe du diamant
- Tête tournante avec échelle graduée [Dessin 1&2]
- La tête possède un système interne de réglage de pression pour obtenir une finition homogène sur la surface de toutes les pièces [Dessin 3]
- Brunissage de pièces sur toute matière jusqu'à 63 HRC
- Possibilité de positionner la pointe diamant dans différentes positions afin de prolonger la durée de vie de l'outil



⊕ Vorschub Avance



Werkzeug | Outil

Bestell-Nr. Référence	Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Diamanten Diamant	C	D	Kg
09140100	HBUD-G 20	R+L	DT 16	20	25	1,1
09140200	HBUD-G 25	R+L	DT 16	25	25	1,1

Diamantspitze | Pointe diamant

Bestell-Nr. Référence	Bezeichnung Désignation
10010204	DT 16-R0.4
10010208	DT 16-R0.8
10010210	DT 16-R1.0
10010220	DT 16-R2.0

