

# RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



## M1

### + Merkmale

- Empfohlen für RAA Rändel
- Geeignet für kleine Serien
- Der HSS-Laufstift ist durch einen Seegering befestigt

### Maschinentyp

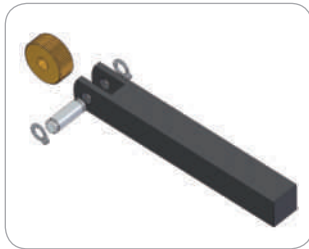
- Konventionelle Drehmaschinen

### + Caractéristiques

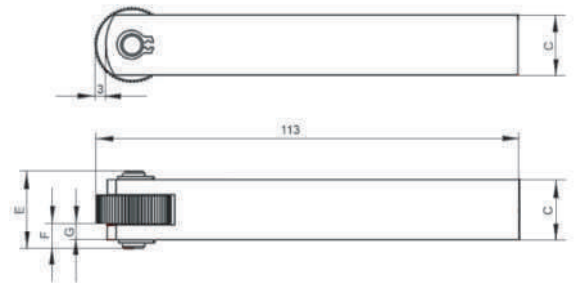
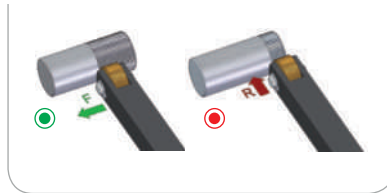
- Recommandé pour obtenir des profils RAA
- Approprié pour des petites séries
- Axe en HSS fixé par un anneau d'arrêt circlip

### Types de machines

- Tours conventionnels



### + Vorschub Avance



### + Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	R	RAA	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Rändelform Forme du moletage												
Auswahl Rändelrad Type de molette		AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Bearbeitungsrichtung-Axial/Radial Directions d'avance possibles: Axiale/Radiale		F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	R ●	R ●	R ●	R ●	R ●	R ●

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug   Outil									
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	E	F	G	Kg
01010100	M1 20.08.14	R+L	Ø 8-200	20x8x6	14	19	6	3	0.2
01010200	M1 20.08.16	R+L	Ø 8-200	20x8x6	16	21	6.5	4	0.2

Ersatzteil   Pièce détachée		
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation	
01990100	EM1	
01990007	EM1-16	