



RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



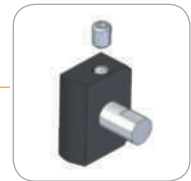
M10

+ Merkmale

- Empfohlen für RAA Rändel
- Für Rändelungen bis an den Bund (Zeichnung 1)
- HSS-Laufstift
- Das Rändelrad ist links oder rechts einsetzbar (Zeichnung 2)
- Erhärtete Oberfläche, die zum geringeren Verschleiss beiträgt.
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur
- HSS-Scheibe inkludiert, die zum geringeren Verschleiss des Werkzeugs beiträgt.

+ Caractéristiques

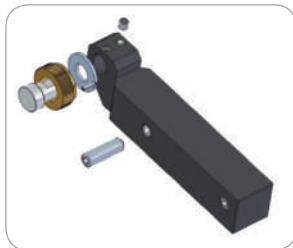
- Recommandé pour obtenir des profils RAA
- Préconisé pour moleter jusqu'au collet (Dessin 1)
- Axe en HSS
- Utilisation à droite ou à gauche (Dessin 2)
- Surface endurcie pour réduire l'usure
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépouille
- Rondelle en HSS incluse, qui réduit l'usure de l'outil



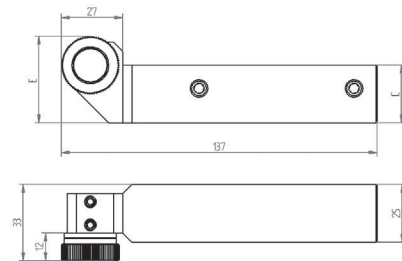
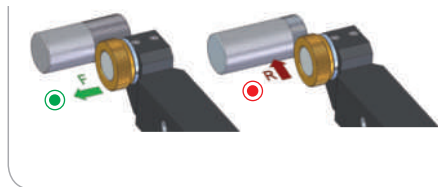
(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



(Zeichnung 2)
(Dessin 2)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	R										
	RAA	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Rändelform Forme du moletage											
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	R ●	R ●	R ●	R ●	R ●	R ●

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil							
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	E	Kg Kg
01070100	M10 25.10.20	R+L	Ø 8-200	25x10x15/11	20	30	0.7
01070200	M10 25.10.25	R+L	Ø 8-200	25x10x15/11	25	35	0.8

Ersatzteil Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation
01983200	EAM10

