

# RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



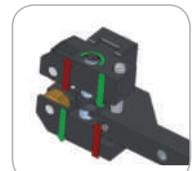
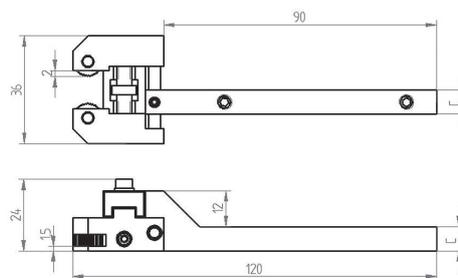
## M12

### + Merkmale

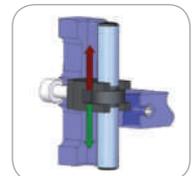
- Empfohlen für RGE Rändel auf Werkstücke mit einem kleinen Durchmesser.
- Reduziertes Risiko, dass das Werkstück gebeugt wird, weil kein Radialdruck darauf ausgeübt wird.
- Rändelkopf mit flexibler Zentrierung (Zeichnung 2)
- Justierung und Zentrierung der Rändelräder durch eine Gewindespindel (Zeichnung 1)
- Hartmetall-Laufstifte
- Erhärtete Oberfläche der Arme, die zum geringeren Verschleiss beiträgt.
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur

### + Caractéristiques

- Recommandé pour obtenir des profils RGE sur des pièces petites
- Risque réduit de flexion de la pièce grâce au manque de pression radiale.
- Ajustement et centrage des molettes par le biais d'une broche filetée (Dessin 1)
- Système de centrage pour compenser un possible désalignement du tour (Dessin 2)
- Axes en métal dur
- Surface des bras endurcie pour réduire l'usure
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépouille



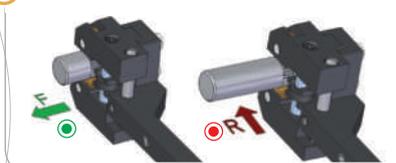
[Zeichnung 1]  
[Dessin 1]



[Zeichnung 2]  
[Dessin 2]



### + Vorschub Avance



### + Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usage

	RAA	<sup>R</sup> RGE 30°	<sup>R</sup> RGE 45°
<b>Rändelform</b> Forme du moletage			
<b>Auswahl Rändelrad</b> Type de molette	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
<b>Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial</b> Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●

<sup>R</sup> R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug   Outil						
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	Kg Kg
01120700	M12 10.04.10 R	R	Ø 1-12	10x4x4	10	0.2
01120800	M12 10.04.10 L	L	Ø 1-12	10x4x4	10	0.2
01120900	M12 10.04.12 R	R	Ø 1-12	10x4x4	12	0.2
01121000	M12 10.04.12 L	L	Ø 1-12	10x4x4	12	0.2
01121100	M12 10.04.16 R	R	Ø 1-12	10x4x4	16	0.3
01121200	M12 10.04.16 L	L	Ø 1-12	10x4x4	16	0.3

Ersatzteil   Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation
01989701	E 12.4 HM

