



RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



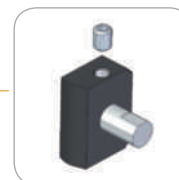
M15

+ Merkmale

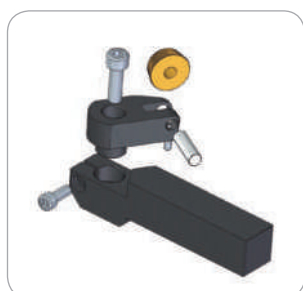
- Empfohlen für RKAA Rändel.
- Für konische bzw. Stirnrändelungen geeignet.
- Drehbarer Rändelkopf (Zeichnung 1)
- Hartmetall-Laufstift

+ Caractéristiques

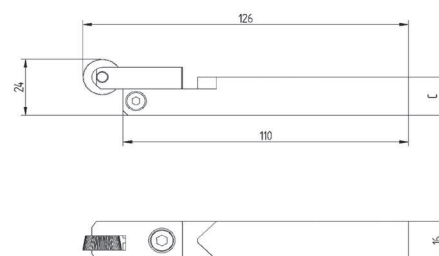
- Recommandé pour obtenir des profils RKAA
- Conçu pour des moletages frontaux ou coniques
- Tête porte-molettes giratoire (Dessin 1)
- Axe en métal dur



(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



+ Vorschub Avance



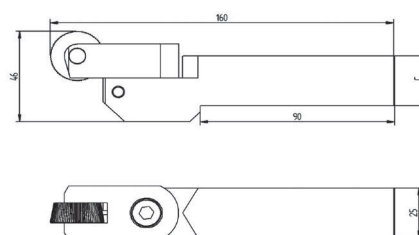
Modell M15 15
Modèle M15 15

+ Rändelprofile am Werkstück

Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	R RKAA	RKBL 30°	RKBR 30°
Rändelform Forme du moletage			
Auswahl Rändelrad Type de molette	KA	KBR 30°	KBL 30°
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	R	R	R

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés



Modell M15 25
Modèle M15 25

Werkzeug Outil						
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	Kg Kg
01150100	M15 15.06.12	R+L	Ø 3-100	15x6x4 (conica)	12	0,3
01150200	M15 15.06.16	R+L	Ø 3-100	15x6x4 (conica)	16	0,3
01150300	M15 25.08.20	R+L	Ø 8-300	25x8x8 (conica)	20	0,6
01150400	M15 25.08.25	R+L	Ø 8-300	25x8x8 (conica)	25	0,8
01150500	M15 25.10.20	R+L	Ø 8-300	25x10x8 (conica)	20	0,6
01150600	M15 25.10.25	R+L	Ø 8-300	25x10x8 (conica)	25	0,8
01150700	M15 25.12.20	R+L	Ø 8-300	25x12x8 (conica)	20	0,6
01150800	M15 25.12.25	R+L	Ø 8-300	25x12x8 (conica)	25	0,8

Ersatzteil Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation
01982200	E 16.4 HM
01992501	E 25.8 HM

