RÄNDELFORMWERKZEUGE
MOLETAGE PAR DÉFORMATION

M17 10 / M17 20

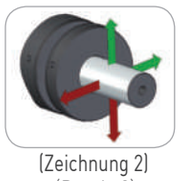
Merkmale

- Empfohlen für RAA und RGE Rändel
- Stirnrädelung durch 3 Rändeltragerbacken. (Zeichnung 1)
- Rändelkopf mit flexibler Zentrierung (Zeichnung 2)
- Hartmetall-Laufstifte
- Erhärte Oberfläche der Arme, die zum geringeren Verschleiss beiträgt.

Caractéristiques

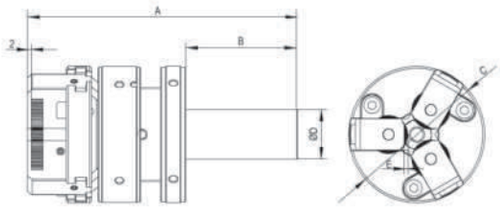
- Recommandé pour obtenir des profils RAA et RGE
- Attaque frontale par le biais de 3 mâchoires de réglage simultané (Dessin 1)
- Système de centrage pour compenser un possible désalignement du tour (Dessin 2)
- Axe en métal dur
- Surface des bras endurcie pour réduire l´usure

(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



(Zeichnung 2)
(Dessin 2)

Vorschub Avance



MAXIMALE RÄNDELLÄGNE (mm) LONGUER MAXIMUM DE MOLETAGE (mm)		
Modell Modèle	Ø Werkstück Pièce Ø	Länge (mm) Longuer (mm)
M17 10	<10	40
M17 20	<14	69
	>14<21	37
	>21<30	17

Rändelprofile am Werkstück

Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	RAA	RGE 30º (R)	RGE 45º (R)
Rändelform Forme du moletage			
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA+AA+AA	BL30º + BR30º + BR30º	BL45º + BR45º + BR45º
Bearbeitungsrich-tung-Axial / Radial Directions d´avance possibles: Axiale / Radiale	F ◉	F ◉	F ◉

R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug | Outil

Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	A	B	C	D	E	Kg
01170300	M17 10.04.1/2"	Ø 3-10 mm	10x4x4	107	57,5	44	12,7	1,5	1,0
01170100	M17 10.04.16	Ø 3-10 mm	10x4x4	107	57,5	44	16	1,5	1,0
01170500	M17 20.06.3/4"	Ø 5-30 mm	20x6x6	139	57,5	70	19,05	2,0	1,4
01170200	M17 20.06.20	Ø 5-30 mm	20x6x6	139	57,5	70	20	2,0	1,4
01170600	M17 20.06.22	Ø 5-30 mm	20x6x6	139	57,5	70	22	2,0	1,5
01170700	M17 20.06.25	Ø 5-30 mm	20x6x6	139	57,5	70	25	2,0	1,5
01170400	M17 20.06.1"	Ø 5-30 mm	20x6x6	139	57,5	70	25,4	2,0	1,5

Ersatzteil | Pièce détachée

Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation	
01981800	EM17 10.04 HM	
01998201	EM17 20.06 HM	