



RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



M2

+ Merkmale

- Empfohlen für RGE Rändel
- Drehbarer Kopf zur Selbstzentrierung der Rändelräder (Zeichnung 1)
- Geeignet für kleine Serien
- HSS Laufstift

Maschinentyp

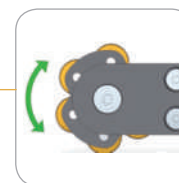
- Für konventionelle Drehmaschinen

+ Caractéristiques

- Recommandé pour obtenir des profils RGE
- Tête giratoire pour auto-centrage (Dessin 1)
- Approprié pour des petites séries
- Axe en HSS

Types de machines:

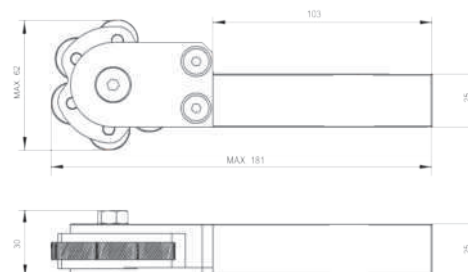
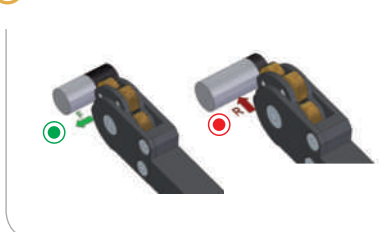
- Tours conventionnels



(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

| | RAA | R RGE 30° | R RGE 45° |
|---|---------|---------------|---------------|
| Rändelform Forme du moletage | | | |
| Auswahl Rändelrad Type de molette | AA+AA | BL30° + BR30° | BL45° + BR45° |
| Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale | F ● R ● | F ● R ● | F ● R ● |

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

| Werkzeug Outil | | | | | |
|---------------------|--|-----------------------|------------------------------------|----------------------|----------|
| Bestell-Nr. Code | Werkzeughalter Bezeichnung Désignation | Ausführung Version | Arbeitsbereich Plage de travail | Rändelrad Molette | Kg Kg |
| 01020100 | M2 20.08.25 | R+L | Ø 8-200 | 20x8x6 | 1.0 |

| Ersatzteil Pièce détachée | |
|-----------------------------|----------------------------|
| Bestell-Nr. Code | Bezeichnung Désignation |
| 01990201 | EM2-SET |

