

RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



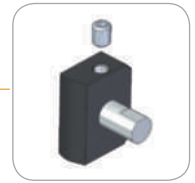
M21

+ Merkmale

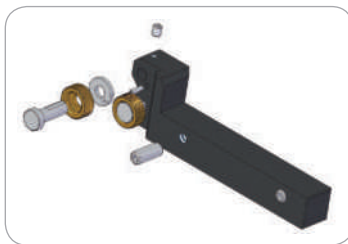
- Empfohlen für RGE Rändel
- Für Rändelungen bis an den Bund (Zeichnung 1)
- HSS-Laufstift
- Erhärtete Oberfläche, die zum geringeren Verschleiss beiträgt.
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur
- HSS-Scheiben inkludiert, die zum geringeren Verschleiss der Arme des Werkzeugs beiträgt.

+ Caractéristiques

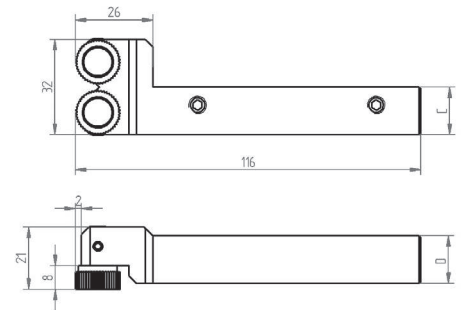
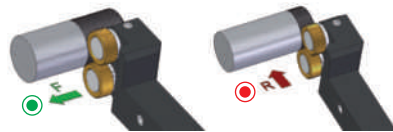
- Recommandé pour obtenir des profils RGE
- Préconisé pour moleter jusqu'au collet (Dessin 1)
- Axe en HSS
- Surface des bras endurcie pour réduire l'usure
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépouille
- Rondelle en HSS incluse, qui réduit l'usure de l'outil



[Zeichnung 1]
(Dessin 1)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	RAA	RGE 30°	RGE 45°
Rändelform Forme du moletage			
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
Bearbeitungsrichtung Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil							
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	D	Kg Kg
01280300	M21 15.06.10 R	R	Ø 5-100	15x6x10/6	10	10	0.4
01280400	M21 15.06.10 L	L	Ø 5-100	15x6x10/6	10	10	0.4
01280500	M21 15.06.12 R	R	Ø 5-100	15x6x10/6	12	16	0.4
01280600	M21 15.06.12 L	L	Ø 5-100	15x6x10/6	12	16	0.4
01280700	M21 15.06.16 R	R	Ø 5-100	15x6x10/6	16	16	0.4
01280800	M21 15.06.16 L	L	Ø 5-100	15x6x10/6	16	16	0.4

Ersatzteil Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation
01983220	EAM20/M21

