



# RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



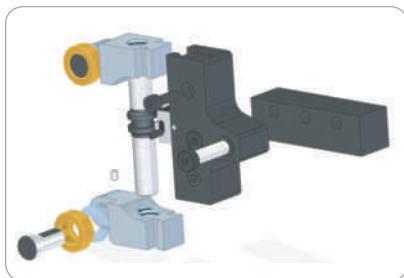
## M23-B

### + Merkmale

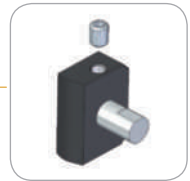
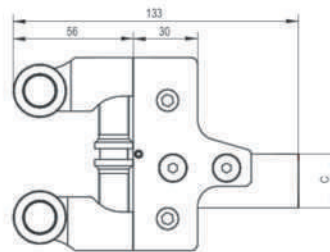
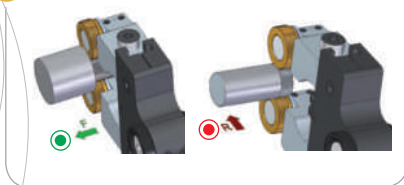
- Empfohlen für RGE Rändel. Besonders für kleine Werkstücksdurchmesser geeignet
- Reduziertes Risiko, dass das Werkstück gebeugt wird, weil kein Radialdruck darauf ausgeübt wird.
- Rändelkopf mit flexibler Zentrierung (Zeichnung 1)
- Justierung und Zentrierung der Rändelräder durch eine Gewindespindel (Zeichnung 2)
- Erhärte Oberfläche der Arme, die zum geringeren Verschleiss beiträgt
- Erhältlich mit B-Typ Backen für Rändelungen bis an den Bund (Zeichnung 3)

### + Caractéristiques

- Recommandé pour obtenir des profils RGE, notamment sur des pièces au petit diamètre
- Risque réduit de flexion de la pièce grâce au manque de pression radiale
- Système de centrage pour compenser un possible désalignement du tour (Dessin 1)
- Ajustement et centrage des molettes par le biais d'une broche filetée (Dessin 2)
- Surface des bras endurcie pour réduire l'usure
- Modèle B pour moleter jusqu'au moleter jusqu'au collet (Dessin 3)



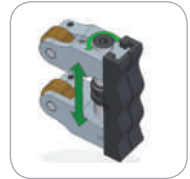
### + Vorschub Avance



(Zeichnung 1)  
(Dessin 1)



(Zeichnung 2)  
(Dessin 2)



(Zeichnung 3)  
(Dessin 3)

### + Rändelprofile am Werkstück

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	RAA	RGE 30°	RGE 45°
Rändelform Forme du moletage			
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
Bearbeitungsrichtung-Axial/Radial Directions d'avance possibles: Axiale/Radiale	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●

**R** R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug   Outil						
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Designation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	Kg
01310101	M23 20 R-B	R	∅ 6-50	25x10x15/11	20	1.7
01310201	M23 20 L-B	L	∅ 6-50	25x10x15/11	20	1.7
01310301	M23 25 R-B	R	∅ 6-50	25x10x15/11	25	1.7
01310401	M23 25 L-B	L	∅ 6-50	25x10x15/11	25	1.7

Ersatzteil   Pièce détachée		
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation	
01983200	EAM10	