



RÄNDELFORMWERKZEUGE MOLETAGE PAR DÉFORMATION



M7

+ Merkmale

- Empfohlen für RGE Rändel
- Selbstzentrierender Schwenkkopf. (Zeichnung 1)
- Geeignet für kleine Serien
- HSS Laufstifte durch einen Seegering befestigt

Maschinentyp

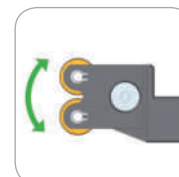
- Für konventionelle und CNC Drehmaschinen

+ Caractéristiques

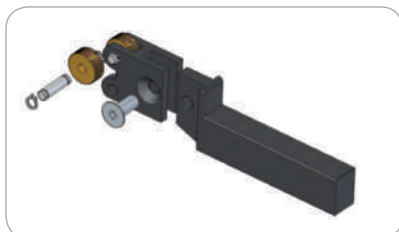
- Recommandé pour obtenir des profils RGE
- Tête basculante pour l'autocentrage des molettes (Dessin 1)
- Approprié pour des petites séries
- Axe en HSS fixé par un anneau d'arrêt circlip

Types de machines

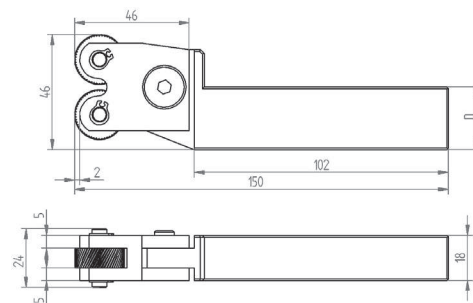
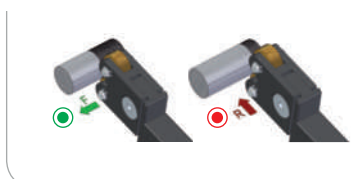
- Tours conventionnels



(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück

Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	RAA	RGE 30°	RGE 45°
Rändelform Forme du moletage			
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil						
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	D	Kg Kg
01160200	M7N 20.08.20	R+L	Ø 8-200	20x8x6	20	0.7
01160300	M7N 20.08.25	R+L	Ø 8-200	20x8x6	25	0.7

Ersatzteil Pièce détachée		
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation	
01992701	EM3/M7-SET	