



RÄNDELFRÄSWERKZEUGE OUTILS DE MOLETAGE COUPANT



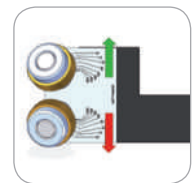
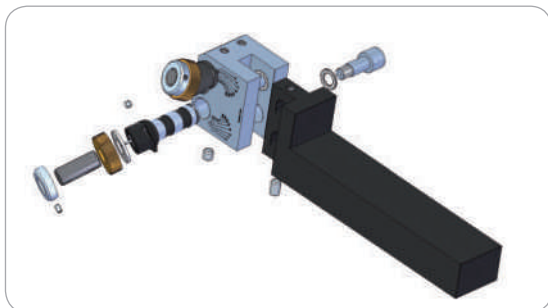
MF 42

+ Merkmale

- Empfohlen für RGE Rändel
- Einstellmöglichkeiten (Zeichnung 3) an den Werkstückdurchmesser
- Vertikale Höhenverstellung zur Feinjustierung der Rändelräder (Zeichnung 1)
- Werkzeug als Rechts- und Linksversion einsetzbar. (Zeichnung 2)
- Hartmetall-Laufstifte

+ Caractéristiques

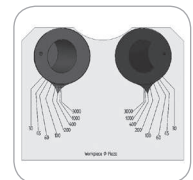
- Recommandé pour obtenir des profils RGE
- Réglage des molettes en fonction du diamètre à moleter (Dessin 3) par le biais d'une échelle graduée
- Tête réglable en hauteur pour l'alignement des molettes (Dessin 1)
- Tête réversible pour moleter tant à droite qu'à gauche (Dessin 2)
- Axe en métal dur



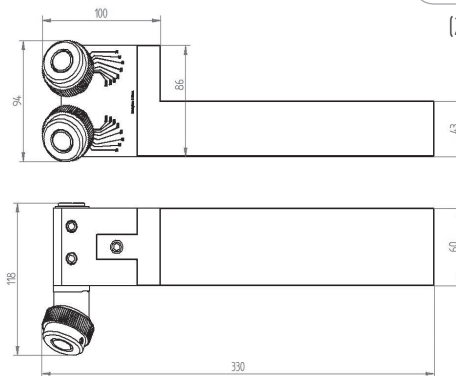
[Zeichnung 1]
[Dessin 1]



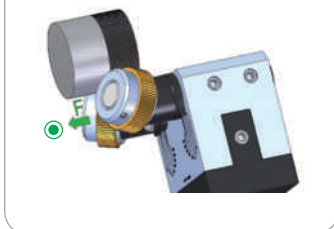
[Zeichnung 2]
[Dessin 2]



[Zeichnung 3]
[Dessin 3]



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usage

	R RGE 30°	R RGE 45°
Rändelform Forme du moletage		
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA + AA	BL15° + BR15°
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F	F

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil					
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	Kg Kg
01240100	MF 42.12.40	R+L	Ø 100 ÷ 3000	42x12x18	9.0

Ersatzteil Pièce détachée		
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation	
01240105	EMMF 42	