



RÄNDELFRÄSWERKZEUGE OUTILS DE MOLETAGE COUPANT



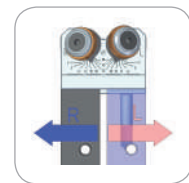
MF1 14

+ Merkmale

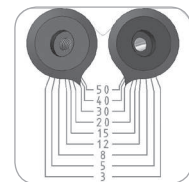
- Empfohlen für RGE Rändel
- Einstellmöglichkeiten (Zeichnung 2) an den Werkstückdurchmesser
- Werkzeug als Rechts- und Linksversion einsetzbar (Zeichnung 1)
- HSS+TIN Laufstift
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur.

+ Caractéristiques

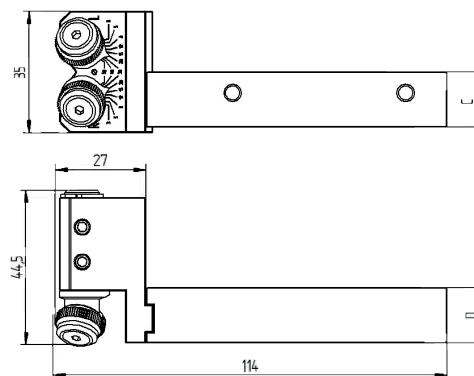
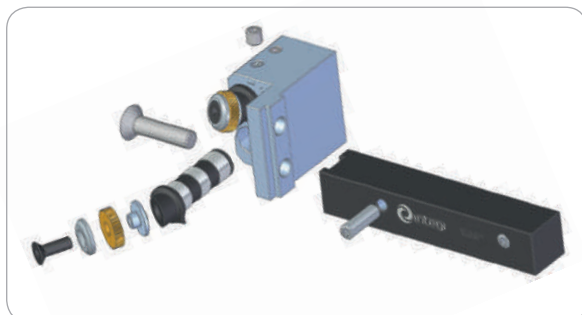
- Recommandé pour obtenir des profils RGE
- Réglage des molettes en fonction du diamètre à moleter (Dessin 2) par le biais d'une échelle graduée
- Utilisation de l'outil tant à droite qu'à gauche en fonction du positionnement du manche (Dessin 1)
- Axe en HSS+TIN
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépouille



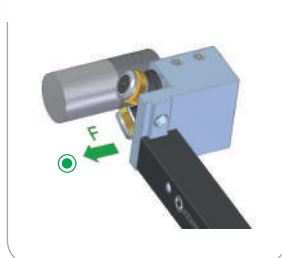
(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



(Zeichnung 2)
(Dessin 2)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	R RGE 30°	R RGE 45°
Rändelform Forme du moletage		
Auswahl Rändelrad Type de molette	AA + AA	BL15° + BR15°
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F	F

R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil							
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung D signation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	D	Kg Kg
01250100	MF1 14.53.12	R+L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	12	14	0.5
01250200	MF1 14.53.14	R+L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	14	14	0.5
01250300	MF1 14.53.16	R+L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	16	16	0.5

Ersatzteil Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung D signation
01985600	EAT 14.53

