



RÄNDELFRÄSWERKZEUGE OUTILS DE MOLETAGE COUPANT



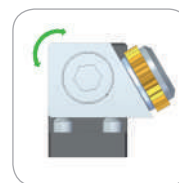
MFS 21

+ Merkmale

- Empfohlen für RAA Rändel
- Schwenkkopf zur Ausrichtung des Rändelrads (Zeichnung 1)
- Links oder rechts einsetzbar durch Drehung des Kopfes (Zeichnung 2)
- HSS+TIN Lautstift
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur

+ Caractéristiques

- Recommandé pour obtenir des profils RAA
- Tête basculante pour l'alignement de la molette (Dessin 1)
- Tête réversible pour moleter à droite ou à gauche (Dessin 2)
- Axe en HSS+TIN
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépouille



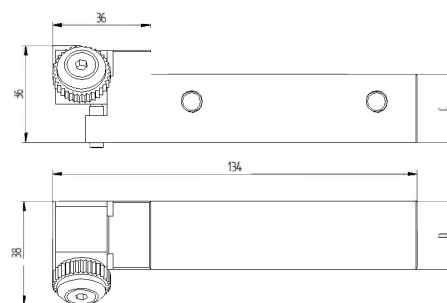
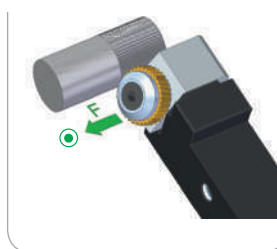
(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



(Zeichnung 2)
(Dessin 2)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Rändelform Forme du moletage				
Auswahl Rändelrad Type de molette	BR30°	AA	BL30°	AA
Mit Werkzeug Outil	Rechthändig R Version droite R		Linkshändig L Version gauche L	
Bearbeitungsrichtung - Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F	F	F	F

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil							
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung D signation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	D	Kg
01091500	MFS 21.55.3/4"	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	19.05	25	0.8
01091600	MFS 21.55.1"	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	25.4	25	0.8
01090300	MFS 21.55.20	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	20	25	0.8
01090400	MFS 21.55.25	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	25	25	0.8

Ersatzteil Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung D signation
01985700	EAT 21.55

