



# RÄNDELFRÄSWERKZEUGE OUTILS DE MOLETAGE COUPANT



## MFS 42



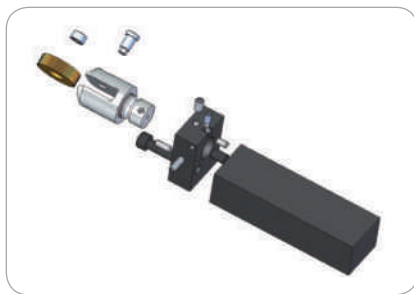
(Zeichnung 1)  
(Dessin 1)

### + Merkmale

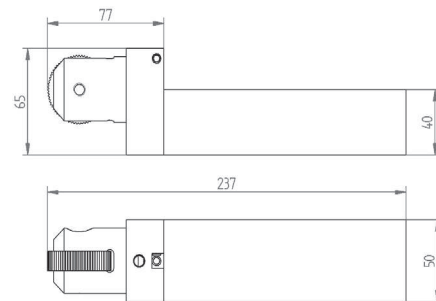
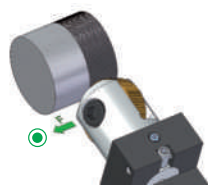
- Empfohlen für RAA Rändel
- Schwenkkopf zur Ausrichtung des Rändelrads (Zeichnung 1)
- Links oder rechts einsetzbar durch Drehung des Kopfes.
- HSS Laufstift

### + Caractéristiques

- Recommandé pour obtenir des profils RAA
- Tête basculante pour l'alignement de la molette (Dessin 1)
- Moletage à gauche ou à droite juste en tournant la tête du porte-molettes
- Axe en HSS



### + Vorschub Avance



### + Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	<b>R</b> RAA	RBR 30°	<b>R</b> RAA	RBL 30°
Rändelform Forme du moletage				
Auswahl Rändelrad Type de molette	BR30°	AA	BL30°	AA
Mit Werkzeug Outil	Rechthandig R Version droite R		Linkhandig L Version gauche L	
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F	F	F	F

**R** R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug   Outil					
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung Désignation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	Kg Kg
01270100	MFS 42.12.40	R+L	Ø 100 ÷ 3000	42x12x18	7.0

Ersatzteil   Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung Désignation
01995901	TCMFS 42

