



RÄNDELFRÄSWERKZEUGE OUTILS DE MOLETAGE COUPANT



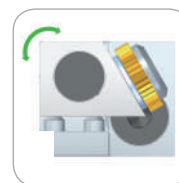
MFS1 14

+ Merkmale

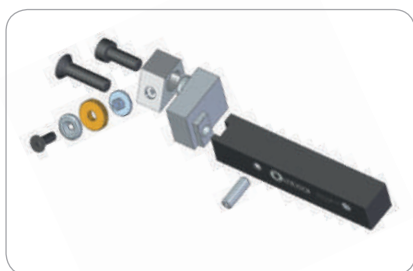
- Empfohlen für RAA Rändel
- Schwenkkopf zur Ausrichtung des Rändelrads (Zeichnung 1)
- HSS+TIN Lautstift
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur

+ Caractéristiques

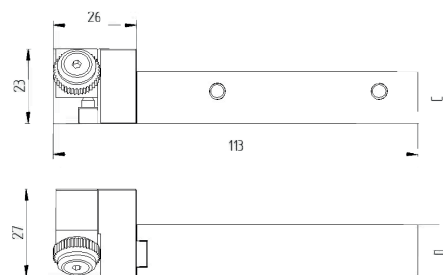
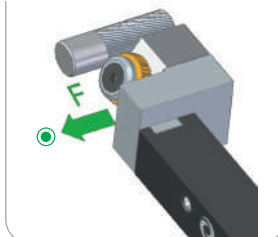
- Recommandé pour obtenir des profils RAA
- Tête basculante pour l'alignement de la molette (Dessin 1)
- Axe en HSS+TIN
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépouille



(Zeichnung 1)
(Dessin 1)



+ Vorschub Avance



+ Rändelprofile am Werkstück Profils de moletage sur la pièce d'usinage

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Rändelform Forme du moletage				
Auswahl Rändelrad Type de molette	BR30°	AA	BL30°	AA
Mit Werkzeug Outil	Rechthandig R Version droite R		Linkshandig L Version gauche L	
Bearbeitungsrichtung-Axial / Radial Directions d'avance possibles: Axiale / Radiale	F	F	F	F

R R Empfohlene Rändelungen | R Moletages préconisés

Werkzeug Outil							
Bestell-Nr. Code	Werkzeughalter Bezeichnung D signation	Ausführung Version	Arbeitsbereich Plage de travail	Rändelrad Molette	C	D	Kg Kg
01260100	MFS1 14.53.12 R	R	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	12	14	0.3
01260200	MFS1 14.53.12 L	L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	12	14	0.3
01260300	MFS1 14.53.14 R	R	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	14	14	0.3
01260400	MFS1 14.53.14 L	L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	14	14	0.3
01260500	MFS1 14.53.16 R	R	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	16	16	0.3
01260600	MFS1 14.53.16 L	L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	16	16	0.3

Ersatzteil Pièce détachée	
Bestell-Nr. Code	Bezeichnung D signation
01985600	EAT 14.53

